



RESPONSABLE MAINTENANCE

Rohan, chocolatier Français, fabricant de moulages et figurines en chocolat recrute son responsable maintenance.

En tant que Responsable Maintenance, vous pilotez le processus technique du site comprenant la maintenance des installations, l'exploitation des services généraux et des énergies, l'encadrement des personnels techniques tout en assurant le respect des politiques du site applicables à ces activités. Vous accompagnez les investissements, de manière à contribuer à l'atteinte des objectifs de performance de l'usine.

À ce titre, vos principales missions sont :

- * Définir les objectifs maintenance du site, la structure et l'organisation et règles de fonctionnement du service à court et moyen terme et manager votre service,
- * Gérer les achats de maintenance et valider le niveau de stock,
- * Anticiper les besoins, arbitrer les priorités, adapter les moyens et les ressources,
- * Accompagner les projets et investissements,
- * Mettre en application les politiques de santé, sécurité et d'environnement afin d'atteindre les objectifs découlant des exigences du site et des obligations réglementaires,
- * Gérer les intervenants extérieurs,
- * Analyser les non-conformités, résultats et indicateurs pour proposer, prioriser et réaliser des plans d'actions,
- * Accompagner les différentes étapes des travaux neufs, de l'étude à la qualification,
- * Gérer les plans d'actions correctives, curatives, préventives, prédictives.

Profil idéal

Issu d'une formation Bac +2 minimum, vous justifiez d'une expérience d'au moins 10 ans en maintenance industrielle avec au moins 5 ans avec du management d'équipe. Vous savez piloter un budget, avez connaissance d'une GMAO et vous savez : Organiser, planifier, contrôler et anticiper. Vous faites preuve des qualités suivantes : Analyse, sens des responsabilités, leadership, dynamisme et proactivité.

Enfin, vous avez de bonnes compétences en maintenance industrielle (mécanique, électrique, hydraulique et automatismes), contrôle de gestion ainsi qu'en qualité, hygiène, sécurité et environnement.

Rémunération : 45 000 € / annuel sur 13 mois

Candidature et CV à envoyer à : astrid.bindreiff@confiserierohan.fr